

Growth. Competitiveness and innovation

DONGZHEN METALLURGY ENGINEERING AND TECHNOLOGY



上海东震冶金工程技术有限公司
Shanghai Dongzhen Metallurgy Engineering & Technology Co., Ltd.

中国·上海·SHANGHAI·CHINA

Ready for tomorrow

Growth
Competitiveness
and
innovation



INNOVATION

Company Profile 企业简介

上海东震冶金工程技术有限公司(简称“东震冶金”)是从事冶金工程设计、开发和应用的专业技术公司。公司具有冶金工程设计、工程咨询、工程总承包等综合能力。主要服务于钢铁行业并延伸至有色、环保等行业。公司在炼钢、连铸电磁冶金、下渣检测、板坯清理领域，拥有多项国内领先的专有技术。目前公司自主开发单管(加热)循环脱气装置、中间包电磁感应加热装置、大包自动下渣检测装置、板/方坯自动火焰清理装置等一系列装置正逐步应用到国内各大钢铁生产领域。
公司宗旨：用我们的技术和产品，提升客户的核心竞争力。

Simpler, stronger, better

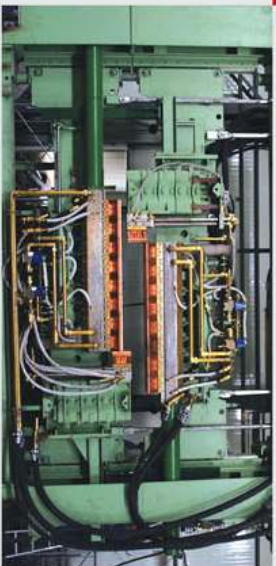
Dongzhen Metallurgy | 东震冶金



Dongzhen Metallurgy | 东震冶金

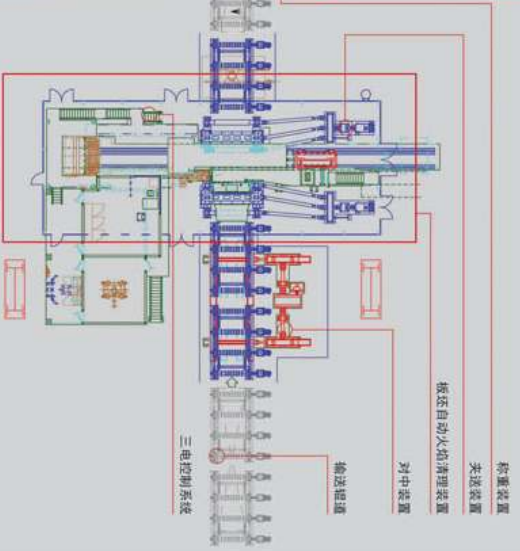
板/方坯自动火焰清理装置介绍 Outline of slab scarfing machine

装置简介
SSM板/方坯自动火焰清理装置是基于消化国外同类产品并吸收现场多年实际应用的经验而形成的具有自主知识产权的新型板/方坯清理装置。
清理后的钢板表面平整光滑，为轧制汽车板、管线钢、硅钢、家电面板及镀锌板等高附加值产品提供了前道工序质量的保证。



装置原理
核心机理是利用氧气、煤气形成的边缘火焰，预热钢坯的局部区域，形成初步熔池，而后从烧嘴喷出的平直连续的高压氧气流以一定的角度喷向移动中的钢板表面，氧气与表面金属化合，在高压除鳞水的共同作用下，去除铸坯表面缺陷部分，清理的深度可以通过调节氧气量、板坯移动速度以及碳当量来控制，本装置的清理深度在1.5~4.5mm。

自动火焰清理处理线系统组成 System structure of slab scarfing machine



板/方坯生产应用效果 Function of application



- ◆ 满足高品质钢种的生产需求(如：汽车板、硅钢、管线钢、家电面板及镀锌板)
- ◆ 提升连续热送热装率，实现节能降耗
- ◆ 消除非稳态浇铸铸坯表面缺陷
- ◆ 提高生产效率，降低劳动强度

机组参数 Specification of slab scarfing machine

SSM-10-M-N

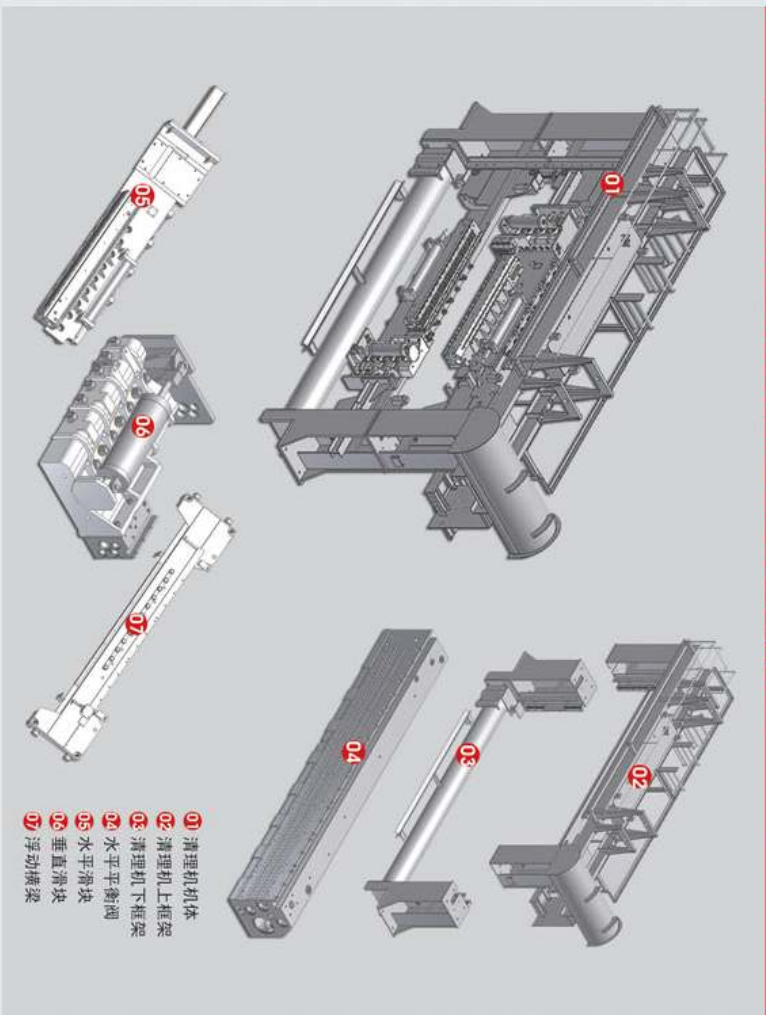
铸坯厚度100~450mm
铸坯宽度100~2700mm
四面清理

处理板坯温度：0℃~900℃
清理深度：1.5~4.5 mm
清理速度：冷坯(0℃~500℃)8~25 m/min
热坯(500℃以上)13~40 m/min

能介需求参数 Utility supply

介质名称	压力等级
氢气	1.2~1.7MPa
COGILPG	0.5~0.6MPa
压缩空气	0.6~0.9MPa
氮气	0.35~0.5MPa
低压水	0.25~0.9MPa
高压水	1.4~2.1MPa
补充循环水	0.3MPa

自动火焰清理机—清理机机体 Photos of the machine and its key parts



自动火焰清理机专有技术 Patent & know-how

专有技术名称	备注
连铸板坯火焰清理机	专利技术 (2011020123048.9)
DZ-SM烧嘴技术	专利技术 (ZL00260337.9)
燃气平衡阀技术	know-how
浮动清理技术	know-how
一体化能介网站控制技术	know-how
钢种处理生产技术	know-how

Formerly, present, future

自动火焰清理机—核心部件 Photos of the machine and its key parts



应用实例：宝钢一炼钢SSM板坯自动火焰清理装置 Slab scaffolding machine for boost steel No.1 steel making plant

原宝钢一炼钢板坯自动火焰清理装置属全套引进设备，经过十多年运行，装备水平和工艺控制已趋于陈旧，铸坯表面清理质量已不适应汽车板的生产需求。2008年，我公司结合自身开发的新型烧嘴技术、新一代阀门控制技术，对原设备进行整体更新，同时对工艺参数进行了优化，2010年4月28日该项目顺利建成投产，首次在国内实现了自动火焰清理机国产化。





上海东震冶金工程技术有限公司

Shanghai Dongzhen Metallurgy Engineering & Technology Co., Ltd.

Add: 上海市宝山区殷高西路101号高景国际大厦803室

Zip: 200439

Tel: 021-66157572 Fax: 021-66157571

E-mail: dongzhen@donsern.com

Web: www.donsern.com